

Nowa definicja rekuperacji. Najwyższa jakość powietrza w budynkach nowych i termomodernizowanych

Wysoka jakość powietrza, komfort, zielona energia oraz oszczędna eksploatacja to sprawy, na które każdy budujący dom zwraca coraz większą uwagę. To właśnie te potrzeby budują pełną ofertę firmy PRO-VENT, cenionego producenta kompletnych rozwiązań do wentylacji. Są one również ważne z jeszcze jednego powodu – transformacji klimatycznej, w kierunku budownictwa niskoemisyjnego.

Zwiększenie efektywności energetycznej i niskoemisyjności dotyczą zarówno budynków nowych jak i tych istniejących oraz prywatnych i publicznych. W związku z tym stosowanie nowoczesnych rozwiązań opartych na odnawialnych źródłach energii oraz charakteryzujących się najwyższą energooszczędnością uwzględnia zarówno potrzeby inwestora oraz jest zgodne z kierunkiem transformacji klimatycznej Europy.

Żeby cieszyć się w budynku najwyższym komfortem oraz zawsze świeżym i czystym powietrzem sięgamy po wentylację mechaniczną z odzyskiem ciepła. Firma PRO-VENT opracowała rozwiązanie, które rozwiązuje problem suchego powietrza zimą, zapewnia pełną ochronę antysmogową, umożliwia korzystanie z zielonej energii oraz redukuje kosztowną ucieczkę ciepła z budynku. Nowość w ofercie firmy PRO-VENT to rekuperator **MISTRAL HOME** dla budynków nowych i termomodernizowanych od ok. 100 m² powierzchni.

„Czy podwyższony komfort przebywania, wyraźny udział zielonej energii czy w końcu oszczędna eksploatacja nie stają się standardem?”



Komfortowa wentylacja pomieszczeń z odzyskiem ciepła i wilgoci

Zastosowany w rekuperatorze entalpiczny wymiennik ciepła odzyskuje zimą wilgoć z powietrza usuwanego, w wyjątkowy sposób dowilżając świeże powietrze nawiewane do budynku. To oznacza też, że latem rekuperator **MISTRAL HOME** będzie idealnie wspomagał pracę gruntowego wymiennika ciepła lub klimatyzacji osuszając i ochładzając powietrze wentylacyjne. Opracowana unikatowa konstrukcja wymiennika o przepływie laminarnym gwarantuje najwyższy odzysk ciepła i wilgoci oraz minimalne opory dla przepływającego powietrza.

Pełna ochrona przed smogiem i zanieczyszczeniami

Jedyny system na rynku, który łączy zalety rekuperacji z ultradokładnym

oczyszczaniem powietrza. Rekuperator z wymiennikiem entalpicznym **MISTRAL HOME** można wyposażyć w dedykowany, specjalnie zaprojektowany elektro-jonizacyjny filtr antysmogowy **CLEAN R HOME**. Urządzenie filtruje



wszystkie cząstki stałe, w tym smog oraz PM1, PM2.5, PM10, pyłki. Ponadto likwiduje bakterie i wirusy, redukuje szkodliwe gazy czy zmniejsza uciążliwe zapachy.

Pierwszy rekuperator na rynku z filtrami w standardzie LongLIFE

Rekuperator **MISTRAL HOME** posiada filtry w standardzie **LongLIFE**, które wydłużają czas między wymianą nawet 4-krotnie! Dzieje się tak, ponieważ filtry powietrza mają bardzo dużą powierzchnię i powiększoną grubość, co przekłada się na zwiększoną chłonność i dłuższą trwałość. To oznacza, że filtry powietrza można wymieniać jedynie raz w roku, nie tracąc na jakości powietrza.

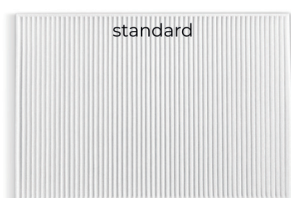
Spasowane proporcje i kompaktowa budowa

W rekuperatorze **MISTRAL HOME** kanały wentylacyjne podłączane są od góry, a urządzenie ma niewielką szerokość i jedynie minimalną głębokość. To wszystko sprawia, że można znaleźć wiele miejsc na zamontowanie urządzenia, chowając na przykład w szafie. Stąd jest to idealne rozwiązanie zarówno dla budynków nowych jak i tych termomodernizowanych ponieważ nie wymagają ani dużej przestrzeni ani pomieszczenia technicznego.

Darmowa energia ciepła i chłodu z gruntowego wymiennika ciepła

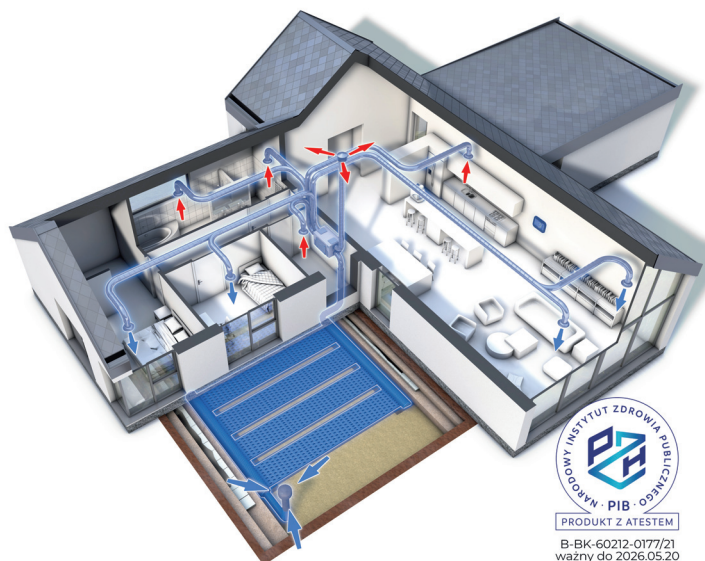
Najważniejszą zaletą wentylacji mechanicznej z odzyskiem ciepła (rekuperacji) jest ograniczenie strat ciepła w budynku przy zachowaniu wysokiego komfortu przebywania i wysokiej jakości powietrza wewnętrznego. Można jednak zrobić znacznie więcej stosując płytowy gruntowy wymiennik ciepła (GWC).

GWC to podstawowy element energooszczędnych rozwiązań wentylacyjnych, zapewniający oszczędną eksploatację i praktycznie bezkosztowe chłodzenie. Darmowa energia ciepła i chłodu z GWC redukuje ucieczkę ciepła z budynku, co w praktyce oznacza niższe rachunki i jednocześnie podwyższony komfort przebywania.



FILTRY
LongLIFE

Wymieniaj filtry powietrza nawet 4-razy rzadziej nie tracąc na jakości powietrza!



Gruntowy wymiennik ciepła uzyskał Atest Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego oraz Rekomendację Techniczną Instytutu Techniki Budowlanej. Oznacza to, że jest produktem bezpiecznym i pewnym. GWC dba o jakość powietrza, działając prozdrowotnie. W skrócie, pod powierzchnią wymiennika zachodzi naturalne oczyszczanie powietrza z bakterii i grzybów. Proces ten jest w 100% naturalny.

PRO-VENT®



PRO-VENT
Systemy Wentylacyjne
ul. Posiłkowa 4a
Dąbrówka Górna
47-300 Krapkowice
tel. 77 44 044 98, 666 610 405
www.pro-vent.pl
info@pro-vent.pl

| Nazwa | Rodzaj wymiennika ciepła | Strumień powierza | Sprawność |
|------------------|--------------------------|-----------------------------|-------------------------------|
| MISTRAL HOME 250 | entalpiczny | 120 ÷ 250 m ³ /h | 85÷ 76% odzysk wilgoci do 76% |
| MISTRAL HOME 300 | entalpiczny | 200 ÷ 350 m ³ /h | 85÷ 77% odzysk wilgoci do 76% |
| MISTRAL HOME 500 | entalpiczny | 300 ÷ 500 m ³ /h | 85÷ 79% odzysk wilgoci do 76% |